

VN в гранулированном комбикорме



Решение

Вибрационный датчик серии VN 1000 выполнил это непростое задание. Это становится возможным благодаря высокому качеству продукции, специально разработанной электронике с уменьшенной чувствительностью и прочной конструкции вибрационных зондов. Обладая такими характеристиками, серия VN 1000 часто находит свое применение на участках загрузки материала в комбикормовом производстве.

Постановка задачи

Нашему заказчику Talke Nederland B.V., Голландия, был необходим контроль наличия материала в системе подачи на пункте загрузки автотранспорта. В связи с высокой скоростью потока гранулированного корма, ограниченным пространством в загрузочной трубе и высокой запыленностью, датчик уровня испытывает при таком применении сильные механические нагрузки.

